

# 事例で学ぶ！悪い設計変更／良い設計変更 設計変更の賢い進め方セミナー

開催日時：2024年 6 月 7 日 (金) 9:30～16:30

開催場所：北上オフィスプラザ 2F セミナールーム (北上市相去町山田2-18)

定員：20名 ※先着順 対象者：岩手県内の企業や学校にお勤めの方

受講料：無料 ※セミナーで使用する書籍につきましては、各自ご準備ください。

使用書籍：ついてきなあ! 悪い「設計変更」と良い「設計変更」(日刊工業新聞社)

講師：國井 良昌 氏

## <講師略歴>

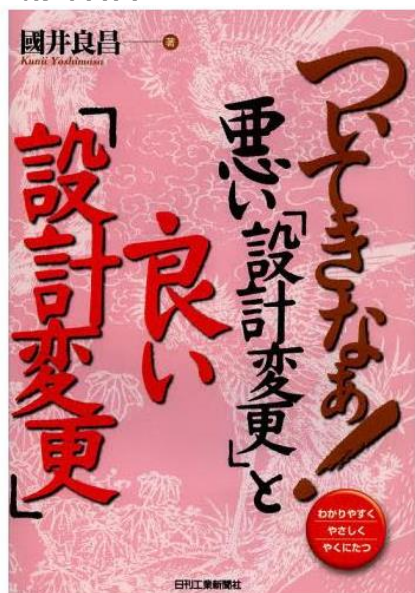
横浜国立大学 工学部 機械工学科卒業。日立および、富士ゼロックスの高速レーザープリンタの設計に従事。富士ゼロックスでは、設計プロセス改革や設計審査長も務めた。2006年より、國井技術士設計事務所として、設計コンサルタント、セミナー講師、大学非常勤講師として活動中。

## セミナーのポイント

すべての悪い設計変更を、良い設計変更の実践へと導く。

- ① 悪い設計変更とは何か、社告・リコールの原因となることを知る。
- ② 良い設計変更とは何か、QCDPaで評価できることを知る。
- ③ 悪い設計変更を良い設計変更に変える手段を理解する。

## <講師著書>



## セミナープログラム

1. セミナーを有効にする基礎固め
  - 1-1. 間違いだらけのトラブル未然抽出法
  - 1-2. 従来の失敗事例集で設計力は向上しない
  - 1-3. 間違いだらけの設計フロー
  - 1-4. 悪い設計変更とは/良い設計変更とは
  - 1-5. 悪い設計変更の要因とその解消法
  - 1-6. 良い設計変更の賢い進め方
2. Q (品質) に関する悪い設計変更/良い設計変更
  - 2-1. なぜQ (品質) が設計変更の筆頭なのか?
  - 2-2. データで理解するQ (品質) の重要性
  - 2-3. Q (品質) に関する設計変更の内訳
  - 2-4. 信頼性に関する設変事例：スチーム式加湿器の火災事故
  - 2-5. 性能に関する設変事例：ゴム材料の最適な選択
3. グループ実習と解説
  - 3-1. 足裏電動マッサージ器の窒息事件
  - 3-2. 良い設計変更を施す
  - 3-3. 発表と審査

申込締切：2024年5月31日 (金) 必着

申込方法・申込先：

いわてデジタルエンジニア育成センターのHP (<https://kop.jp/ide/>) から受講申込フォーム、または、申込書をFAXにてお申込みください。

# 事例で学ぶ！悪い設計変更／良い設計変更 設計変更の賢い進め方セミナー

FAX送信先 0197-62-8081

E-Mail : iwatedeinfo@iwate-de.jp

## 開催概要

技術者の四科目とは、「Q C D P a」です。

Q C D P aとは、Q (Quality、品質)、C (Cost、コスト)、D (Delivery、期日)、P a (Patent、特許) の四科目です。たったの四科目ですが、実は掛け算なんです。

「 $Q \times C \times D \times P a = ?$ 」ゼロがひとつでもあれば、イコール・ゼロ。Q C D P aの四科目の中でもっとも重要な科目は、「Q」です。しかし、今や「Q」だけでは戦えない時代となったのです。ところが、無理やり戦おうとすると、前述のQ C D P aをむやみに「設計変更」します。そうすると、QとCのバランスを崩して、社告・リコールの原因となり、「負のスパイラル」へと陥ります。これが今、隣国企業に追いつかれ、追い越された日本企業の焦りとなっています。そこで本セミナーは、QとCに特化して、焦りでゆがんだ設計姿勢を矯正します。

■ 申込締切日 2024年5月31日(金) 必着

会社名			
所属・役職	受講者名		
連絡先	〒 - (住所)		
	TEL		FAX
	メールアドレス		@

お客様の個人情報は、本セミナーの案内、関連する情報提供において、いわてデジタルエンジニア育成センター、講師の方とで利用させていただきます。

## お問い合わせ先

いわてデジタルエンジニア育成センター (平日8:30~17:15)  
〒024-0051 北上市相去町山田2-18 北上オフィスプラザ 1F  
TEL 0197-62-8080 FAX 0197-62-8081  
URL : <https://kop.jp/ide/> e-mail : iwatedeinfo@iwate-de.jp

主催 : (株)北上オフィスプラザ、職業訓練法人北上職業訓練協会  
主管 : いわてデジタルエンジニア育成センター  
協力 : 岩手県、北上市